

# 硅树脂A



## 乙酸酯交联 耐霉菌

WEICON硅树脂 Silicon A 不含溶剂，乙酸酯交联，强度高，具永久弹性，耐老化，耐化学物质，耐高温达+180°C (+356°F)。该产品尤其弹性，(断裂伸长率>700%)，用途广泛。硅树脂Silicon A 能强效粘接钢材、铝材、玻璃、陶瓷等诸多材质。

硅树脂 Silicon A 适用于机械制造、通风设备和空调系统、能源和电气工业、展台搭建等各个工业。

## 技术参数

基础成分	单组份硅树脂(乙酸酯)
密度	1,03 g/cm <sup>3</sup>
粘度	膏状
粘度 0,5 (1/s)*	4210 Pa·s
粘度 50 (1/s)*	110 Pa·s
垂流(依据 ASTM D 2202)	1 mm
操作温度	+5 至 +35 °C
固化方式	湿气固化
固化条件	+5至+40°C温度环境及30%至95%相对空气湿度
表干时间*	15 分钟
固化速度(首24个小时)	2 - 3 mm
体积变化(依据 DIN 52451)	< -6 %
最大粘接缝隙	5 mm
最大缝隙宽度	25 mm
保存期限(+5°C 至 +25°C)	15 个月
邵氏硬度 A (依据 DIN 53505 / ASTM D 2240) ± 5	20
断裂伸长率, 依据ISO 37, S3A	700 %
拉伸强度, 依据ISO 37, S3A	1,4 N/mm <sup>2</sup>
拉伸至100%时的拉伸强度, 依据 ISO 37, S3A	0,3 N/mm <sup>2</sup>
形变极限	25 %
是否可涂漆(湿涂)	不可以

### 提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

可燃性等级 (DIN 4102)

B 2

耐高温

-40 至 +180 °C

\*50%空气湿度和+23°C环境温度下的测试结果

## 表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、无油脂。大多数污垢(如油、脂、粉尘、污渍等)都能用WEICON表面清洁剂除去。针对严重污染的金属表面，我们推荐使用WEICON清洁喷剂S；针对老化的油漆或胶水残留物，我们建议使用WEICON密封胶去除喷剂。多数材料都能够很好地进行同材及异材粘接。针对少数特殊材料或极端工况，我们建议在涂胶之前先使用底漆进行预处理。详细说明请参见底漆选型表。使用机械方式对待粘接的表面进行预处理(如研磨或喷砂)，能够大大提升粘接效果。

## 操作

### 胶瓶包装的操作

针对310 ml胶瓶，可使用手动胶枪，也可使用空压式胶枪(我们推荐WEICON空压式胶枪)，亦或是使用自动点胶机。

### 管状包装的操作

手动挤压瓶身，使用后即刻将瓶口密封。胶水开封后需尽快使用完毕。

## 粘接

为确保最佳的粘接效果，需在涂上胶水的材料表面形成第一层薄膜之前，将粘接部件进行接合。

## 储藏

在未开封且存放于正常环境(23°C, 50%相对湿度)的情况下，WEICON单组份弹性密封胶的保质期为15个月。

## 安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒理性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表(www.weicon.com)的具体信息。

## 包装

13000085	硅树脂A 85 ml 透明
13000310	硅树脂A 310 ml 透明
13001310	硅树脂A 310 ml 白色
13002310	硅树脂A 310 ml 灰色
13003310	硅树脂A 310 ml 黑色

## 产品配件

13250000	胶瓶切刀, 310 ml
13250001	压力胶枪, 310 ml
13250002	压力胶枪特殊款, 310 ml
13250009	空压胶枪, 310 ml
13955031	V型喷嘴,

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters)  
Germany  
phone +49 (0) 251 9322  
0  
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca  
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.  
Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr  
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730  
763  
office@weicon.com  
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709  
0088  
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic  
s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz  
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es  
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone (+39) 0102924871  
info@weicon.it  
www.weicon.it